

BASIC 355



La **BASIC 355** est une machine de soudage manuelle à miroir hydraulique, adaptée au soudage de systèmes de tuyaux sous pression pour l'eau, le gaz ou d'autres supports. La machine a une plage de **125 à 355 mm** et est construite selon les normes internationales (UNI 10565, ISO 12176-1).

La machine consiste:

- Un traîneau de machine avec cadre, 4 pinces, 2 vérins hydrauliques et des tuyaux hydrauliques avec des raccords anti-fuite qui peuvent être branchés et sortis rapidement.
- Un miroir de soudage revêtu de PTFE avec un thermomètre intégré et un thermorégulateur numérique-électronique de haute précision « Digital Dragon » ($\pm 1\%$). Ce système consiste des indicateurs LED et surveille le fonctionnement normal de la machine (contrôle de la tension et de la température).
- Une raboteuse de surface amovible pour redresser les extrémités du tube / raccord. Il comprend un micro-interrupteur de sécurité et un disjoncteur thermique.
- Un boîtier de commande électrique-hydraulique avec un levier pour actionner les pinces (ouvert-fermé), une soupape de pression maximale et de décharge (également utilisable pour le processus de soudage « double pression »), une lecture analogique de la pression actuelle et une minuterie pour garder un œil sur les temps de charge. Le boîtier de commande est équipé d'une connexion pour l'unité d'enregistrement électronique des données « THE INSPECTOR ».
- Un support pour raboteuse plate et miroir de soudage

Avec la **BASIC 355**, vous pouvez souder des tubes et des raccords tels que des coudes, pièces T, pièces Y et des collets.

DONNÉES TECHNIQUES

		BASIC 355
Gamme de diamètre	Ø	125 - 355 mm
Gamme SDR	SDR	SDR 41 - 6
Matériaux		PEHD, PP, PB, PVDF
Alimentation		230 V monophasé
Consommation électrique totale	W	5750 W
Générateur recommandé		8 / 8,5 kVA
Plage de réglage de la température	°C	180°C / 280°C
Température ambiante	°C	-10°C / 40°C
Temps nécessaire pour atteindre la température de soudage		< 20'
Niveau sonore	Lwa	72 dB (A)
Mémoire		-
Cycles de soudage pré-réglables		-
Compatible Wi-Fi		-
GPS		-
Température du miroir		Réglable
Température du miroir lisible		Numérique
Extraction automatique du miroir de soudage		-
Extraction automatique de la raboteuse plate		-
Inserts Smartlock		Oui
Pincès de support de levage-miroir de soudage-raboteuse plate		-
Dimensions base de la machine	L x W x H	1077 x 510 x 715 mm
Dimensions boîtier de contrôle	L x W x H	550 x 300 x 400 mm
Poids de base de la machine	Kg	100 kg
Poids de la boîte de guidon	Kg	32 kg
Poids raboteuse plate	Kg	38 kg
Poids du miroir de soudure	Kg	18 kg
Poids du support	Kg	23 kg
Poids composition standard	Kg	205 kg

MACHINES

93400100	BASIC 355 V0 (230V - 1~)
93400101	BASIC 355 V0 (230V - 1~) avec inserts Ø 125 - 315 mm
93400114	BASIC 355 V0 (230V - 1~) Prise Schuko
93400106	BASIC 355 V0 (230V - 1~) Prise Schuko avec inserts Ø 125 - 315 mm

OPTIONS

87295943	ENSEMBLE complet d'inserts 125-315mm
87295132	Inserts Master Ø 250mm
87283795	Inserts Ø 145mm GERODUR
87284070	Inserts Ø 166mm GERODUR
87284340	Inserts Ø 187mm GERODUR
87284610	Inserts Ø 207mm GERODUR
87294873	Inserts Ø 232mm GERODUR
87285675	Inserts Ø 322mm GERODUR
87293518	Inserts Ø 125mm
87293786	Inserts Ø 140mm
87294057	Inserts Ø 160mm
87294325	Inserts Ø 180mm
87294593	Inserts Ø 200mm
87294864	Inserts Ø 225mm
87295405	Inserts Ø 280mm
87295676	Inserts Ø 315mm
33153451	SAC pré-isolé pour plaque chauffante
84303400	Outil pour cols de bride
81213409	Chariot pour les bases de la machine
71261240	Boîtier en bois pour inserts

PIÈCES DE RECHANGE

92154422	Boîtier de commande 1,1 kw-1,2,6 cc (prise schuko - 230V)
92154424	Boîtier de commande 1.1 kw-1,2,6 cc-230V
90018343	Plaque chauffante (230V)
90018351	Plaque chauffante (prise schuko - 230V)
81743442	Corps de machine et kit d'outils
81803402	Fraise (230V)
81803407	Fraise (Schuko Plug - 230V)
83623400	Ensemble de joints toriques pour cylindres 81493430
84461150	ENSEMBLE de lames pour fraise (2pcs)
84461151	ENSEMBLE de lames pour fraise - pour PP - (2pcs)
78153455A	Prise en charge de la fraise + plaque chauffante